



クールレボリューション AP80B-YZS-30A

酷暑対策
クールに
レボリューション
変革!

オートルーバ



夏場のマスク着用も重なり、暑熱環境での作業にお困りの現場に！らくらく移動できる大流量スポットクーラーはいかがでしょうか！ 扇風機や冷風機、小型スポットクーラーでは大空間での効果はあまり期待できず、エアコンだと設置工事費や電気代が高額になってしまう… これらを1台でカバーすることができます。体感温度12℃の超冷風を約50m遠くまで届けます。オートルーバを標準装備しており、1台で広範囲に風を供給することができます。設置は電源コード+ドレンホースをつなげるだけで、とても簡単です。熱中症対策、職場環境改善に！是非ご検討ください♪

◆デモ機や資料をご要望の方は、担当営業までご連絡下さい。

販売価格：1,800,000円(税抜)

PISCO 大流量真空発生器 VLMシリーズ



積層可能構造で、-94kPaの高真空、最大1,110ℓ/min[ANR]の大吸込流量を確保する多段ノズルエジェクタです。吸込流量はエア消費量の平均約2.2倍を確保しました。自動車、半導体、食品、薬品分野はもちろん、一般産業など様々な分野に最適です。取出方向は側面、前面、回転型の3種類をご用意しており、設置スペースに合わせて選択可能です。メーカーにてデモ機をご用意しておりますので、小型で大流量の真空発生器VLMシリーズを、是非一度お試しください！

吸着搬送 脱泡・脱気 真空包装 真空チャック

VLMH162-06-02-S2 定価：38,700円(税抜)

(ノズル2個、回転排気具、サイレンサー付)

◆ノズル型式は様々ございますので、担当営業にお問合せ下さい。

月刊
タ
ル
イ
シ
ン
2022
6月号

108号
編集者
山形第一営業所

(株)タルイシホームページ
<http://www.taruishi.co.jp>



matsuyama
まつら工業

手のひら冷却 IceBattery fresh(アイスバッテリーフレッシュ)

暑さ対策品として開発された、手のひら・ポケットサイズのアイシングです。「手のひら冷却」最適な体感温度約15℃前後が、気温35℃の環境下で約1~2時間持続できます。これからの季節、作業現場でほてった顔、身体、手にあてる事で暑さ対策になるだけでなく、リフレッシュ効果から作業効率アップも期待できます♪ 外側カバーは、肌に優しいポリウレタン製で、中性洗剤等で水洗いしていただくことで、清潔に繰り返しご使用いただけます。

*標準使用期間目安1年 *冷却目安時間：-18℃以下で10時間以上

「手のひら冷却」とは？

手のひらを15℃前後で冷やすことで、深部体温の上昇を防ぎ、熱中症を予防する手法です。



定価：1,980円(税抜)

VESSEL

クリーンウォーカー CW-900B



水拭きで簡単に
落ちます♪



フィルムがし不要の粘着マットです。高品質ポリウレタンゲルの自己粘着性を利用しており、クリーンルーム、エアシャワーの入り口、工場内の靴底ダスト除去、台車の車輪清掃(屋内専用)に最適。水拭きをし、乾燥させると…なんと！粘着が復元！！3年間ほとんど粘着力に変化はありません。裏表の両面が使用できるため、ランニングコストが節約できます。是非一度お試しください♪

◆RoHS規制10物質の閾値を超える含有はありません。

定価：25,000円(税抜)

～ひとこと～

梅雨の季節がやってきましたね～(^o^) みなさんは”おうち時間”どのように過ごしていますか？わたしは、おうち時間を活用して料理をはじめました！！いつもは食べる専門なので(笑)

しかし！？料理って難しい、自分が想像していた味とかけ離れすぎていて(T_T) めげずに頑張ります。

(食べたらずも運動も忘れずにしないと！！笑)

1 加工相談

加工改善提案や、無償サンプル提供
デモ機貸出対応



タルイシ営業



- ・手渡し
- ・メール
- ・FAX など



お客様

加工改善相談依頼書を
お渡します！
お困りの工具使用状況を記入し
弊社営業までご連絡ください。
改善工具のご提案を致します。

2 オペレーター 技術向上協力

リモート社内講習会や出前講師勉強会

- ① 切削工具改善
- ② 切削加工油トラブル改善
- ③ 出前講師勉強会

※感染対策の為、少人数での開催とさせていただきます。

3 メーカー同行

ご要望があれば感染懸念地域以外からの
メーカー同行訪問を実施いたします。

◎先行してお困りごとを相談いただければスムーズです！



弊社



メーカー



①



③



お客様

年 月 日

株式会社タルイシ
営業所 担当 宛て

加工改善相談依頼書

貴社名	部署名	ご担当者様	
TEL/FAX		mailアドレス	

部品名	使用機械
旋削加工形態 <input type="checkbox"/> 外径・内径 <input type="checkbox"/> 内径 <input type="checkbox"/> ネジ切	溝入れ加工形態 <input type="checkbox"/> 突っ切り <input type="checkbox"/> 溝入れ <input type="checkbox"/> 溝入れ・保送り
フライス加工形態 <input type="checkbox"/> 正歯削り <input type="checkbox"/> 斜削り・溝 <input type="checkbox"/> 三次元加工	穴明け加工形態 <input type="checkbox"/> 貫通穴 <input type="checkbox"/> 止まり穴 <input type="checkbox"/> ネジ切
その他加工	被削材材質

	現状工具	提案工具(弊社推奨条件記入)
メーカー名		
チップ型番		
材質		
ホルダー型番		
回転数		
切削速度		
切込み(mm)		
送り・テーブル送り		
切削幅		
切削油	W · D	W · D
加工数量/コーナー(寿命)		
加工面	良・悪い ()	良・悪い ()
現状の問題点		
改善希望項目	<input type="checkbox"/> もっと早く加工したい <input type="checkbox"/> 工具寿命を伸ばしたい <input type="checkbox"/> 安定した加工をしたい <input type="checkbox"/> その他 ()	

同行希望	1・テスト前希望	2・テスト後希望	3・改善講習会希望
コメント・感想			

ワーク票

コロナウイルス感染防止の中での活動内容

(1) お困りの工具使用状況を記入して弊社営業までご連絡ください。ご記入いただきました後、改善工具のご提案を致します。
(2) リモートでの各切削工具メーカー社内講習会も対応しております。(弊社営業へご相談ください)
(3) 貴社の要望があれば特定感染地域以外限定ではありますがメーカー同行訪問は可能です。

弊社では新型コロナウイルス感染対策を継続して実施しております。